

# SUUNNITTELUSTA VALMISTUKSEEN

FMT 22.05.2025

 **KOME**

***TRUCKS SUPERSTRUCTURES AND TRAILERS***

# Kome yrityksenä ja lukuina

- Perustettu 1984 Haapajärvellä
- Perheomistus
- Liikevaihto ~ 12m€
- Henkilökuntaa n. 60
- 3 Tehdasta. Haapajärvi, Iisalmi ja Mikkeli
- Tärkeimmät markkina-alueet Pohjoismaat ja Baltia



# Haapajärven tehdas

**-Pääkonttori ja perävaunutehdas**

**-Tuoteryhmät**

**-Puutavaraperävaunut**

**-Rahti-,hake- ja soratuotteet**

**-Perävaunujen alustat**

**-Erikoistuotteet**

**-Korjaamo**



# lisalmen tehdas

**-Päällirakennetehtas**

**-Tuoteryhmät**

**-Autojen päällirakenteet**

**-Lavat**

**-Kippiautot**

**-Erikoistuotteet**



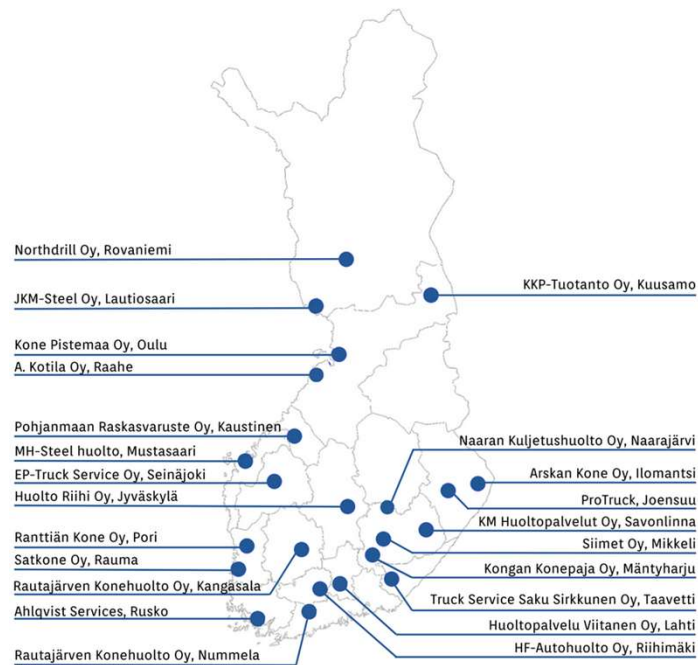
# Mikkelin tehdas

- Komposiittitehdas
- Tuoteryhmät
  - Hakekorit
  - Erikoiskorit



# Huoltopisteet

## Huoltopisteitä ympäri Suomen



# Soratuotteet

## Soralavat ja kasetit

- RKP automaattikasetti tuotteet
- Päällirakenteet
- Kaivostuotteet
- Lavatuotteet



# Bio- ja haketuotteet

**Bio- ja hake  
-Perävaunut ja  
päällirakenteet**



# Rahtituotteet

- Rahti**
- Avorahti**
- Vaihtolavaperävaunut**



# Puunkuljetus tuotteet

**Briab-puutavaraperävaunut**  
**-Pituudet 10450mm-**  
**11700mm**  
**- Malleina perus-, jatko ja puoliperävaunu**



**BRIAB**

**KOME**

# Suunnittelusta valmistukseen

## Briab-puutavaraperävaunun rungon kehitys

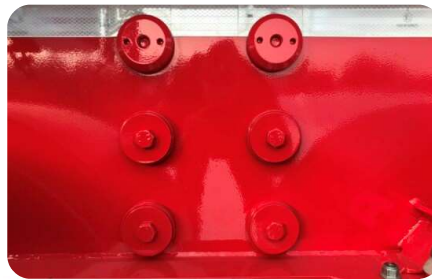


# Lähtötilanne tuotekehitykselle

## Briab puutavaraperävaunun

### rungon ominaisuudet

- Pultattava runkorakenne
- Pyöreät välipalkit
- Avoin runkorakenne
- Hyvä hyötykuorma



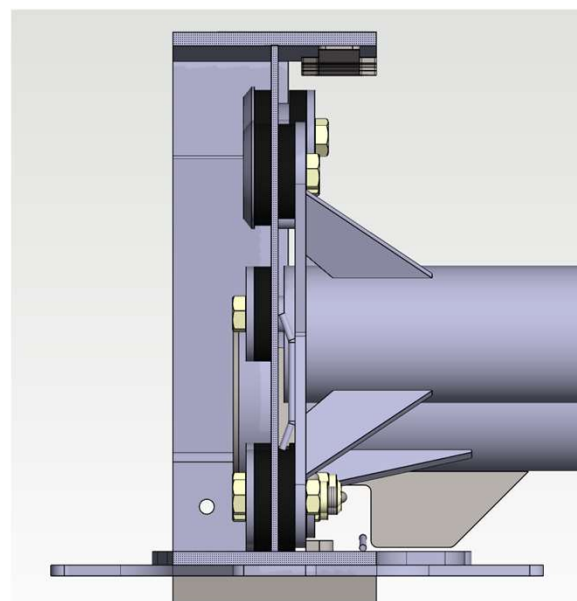
**BRIAB**

**KOME**

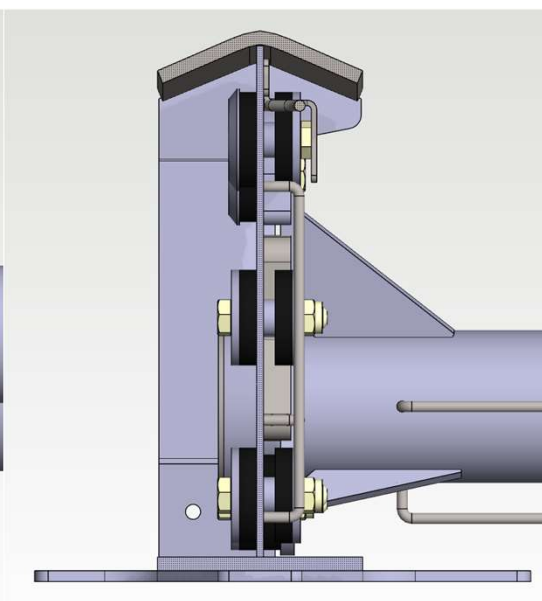
# Tavoitteiden asentaminen

**Tavoitteet uudelle runkomallille**

- Kestävyys ja ominaisuudet vähintään samat**
- Rakenteiden paino pienemmäksi**
- Lumen / roskien keräämättömyys rungolle**



Tavanomainen runkopalkki



Uusi V-runkopalkki

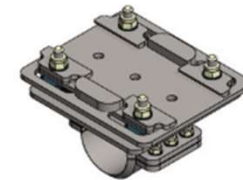
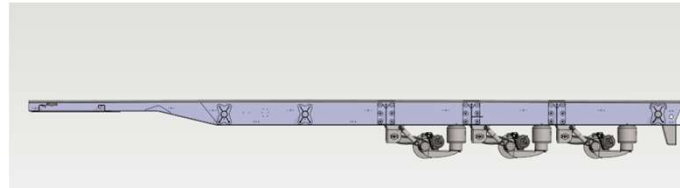
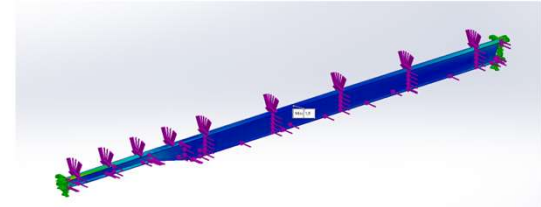
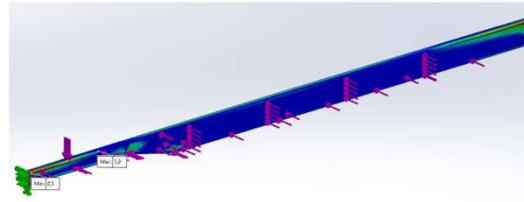
**BRIAB**

**KOME**

# Suunnittelu

## Suunnittelun vaiheet

1. Konseptointi ja mitat
2. FEA simulaatiot ja mallinnukset
3. Rungon suunnittelu ja ositus
4. Toimilaitteiden suunnittelu ja sovitus



# Valmistuksen suunnittelu

## Valmistuksen haasteet

- Uuden runkopalkkimallin hitsaus robotilla
- Muodonmuutokset hitsauksessa
- Levyaihion pituus ja bombeeraus
- Jigit ja asennus



**BRIAB**

**KOME**

# Prototyypin valmistus

**Prototyypin valmistus tehtiin kesällä 2024 ja vaunua esiteltiin Metko 2024 messuilla. Prototyyppi oli messujen kevyin 5-akselinen puutavaraperävaunu 6960Kg painolla.**



**BRIAB**

**KOME**

# Testaus

**Valmistettu prototyyppi luovutettiin asiakkaalle testaukseen syksyllä 2024**

**Prototyyppiin asiakaspalaute on ollut hyvä ja vaunun veto-ominaisuudet ovat olleet erinomaiset:**

- Tukkinippu ei liiku sivuttain ja heilahdukset ovat jääneet pois**
- Pankot eivät heilu ja "kolise" ajossa**
- Pankonsiirtomekanismin toiminta parannut ja sylinterin käyttöikä pidentynyt**
- Liukupalojen käyttöikä pidentynyt**
- Lumen pakkautuminen pienentynyt**

**BRIAB**



**KOME**

# Tuote markkinoille

**Ensimmäiset  
markkinatuotteet  
Scania kiertueelle 2025  
ja näytillä ProForest 2025  
Kalajoella**



**BRIAB**

**KOME**

# Loppusanat

**Kiitoksia kaikille kuuntelijoille ja osallistujille!**

**Suunnitteluinsinööri ja tuotevastaava**

*Dima Kangasoja*

